

Technisches Datenblatt

MATACRYL WL

Produktbeschreibung

Matacryl WL ist ein niedrigviskoses, farbloses, urethan-modifiziertes (PUMA-Technologie) 2-Komponenten-Reaktionsharz auf Basis Methylmethacrylat (MMA).

Eigenschaften und Vorteile

- Flexibel und rissüberbrückend, selbst bei niedrigen Temperaturen
- Für Innen- und Außenbereiche
- Schnelle Aushärtung auch bei niedrigen Temperaturen
- Mechanisch hoch belastbar
- Frei von Lösungsmitteln und externen Weichmachern

Verwendung

Matacryl WL ist ein elastifiziertes Harzbindemittel für die Formulierung flexibler, verschleißfester Beschichtungen, die auch Minustemperaturen ausgesetzt sind.

Es wird hauptsächlich verwendet für:

- Flexible Beschichtung in Außenbereichen, die starken mechanischen Belastungen und Temperaturschwankungen ausgesetzt sind.

Verpackung

20 kg Metallhobbock und 180 kg Stahlfass

Lagerung

Kühl und trocken in Originalgebinden. Die optimale Lagertemperatur beträgt 15 - 20 °C, die maximale Lagertemperatur beträgt 30 °C. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.

Verfügbare Farben

Farblos

Haltbarkeit

12 Monate in ungeöffneter Verpackung.

Zertifikate und Zulassungen

CE nach 1504-2 (bei Verwendung als Teil eines kompletten Systems).
CE nach EN13813 (bei Verwendung als Teil eines kompletten Systems).

Technische Eigenschaften

Tabelle 1: flüssiger Zustand

Viskosität, 25 °C: (EN DIN 53019)	ca. 150 - 220 mPa*s
Dichte, 23 °C: (ISO 2811)	1,0 kg/l
Verarbeitungszeit bei 20 °C:	ca. 15 Min
Aushärtezeit bei 20 °C:	ca. 60 Min
Flammpunkt: (ISO 1516)	+ 11,5 °C

Tabelle 2: ausgehärtet

Zugfestigkeit bei 25 °C (EN ISO 527)	15,9 MPa
Zugfestigkeit bei 0 °C (EN ISO 527)	24,9 MPa
Reißdehnung bei 25 °C (EN ISO 527)	249 %
Reißdehnung bei 0 °C (EN ISO 527)	147 %
E-Modul bei 25 °C (EN ISO 527)	139 MPa
E-Modul bei 0 °C (EN ISO 527)	444 MPa
Dichte, 25 °C (EN ISO 1183)	1,1 g/cm ³

* Bitte beachten Sie, dass ein objektiver Vergleich mit anderen Daten nur möglich ist, wenn die Normen und Parameter identisch sind.

Anwendung

Dieses technische Merkblatt wendet sich an den gewerblichen Fachverarbeiter !

Anwendungsbedingungen

Untergrund- und Umgebungs-Temperatur	-5 °C - +35 °C
Material-Temperatur	-5 °C - +30 °C
Relative Luftfeuchtigkeit:	< 95 %

- Während der Verarbeitung und der Aushärtung des Produkts muss die Temperatur des Untergrunds mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.
- In geschlossenen Räumen wird eine Zwangsbelüftung mit mindestens 7-fachem Luftwechsel pro Stunde empfohlen.
- Verarbeiten Sie das Material nicht bei direkter Sonneneinstrahlung, da dies die ordnungsgemäße Aushärtung verhindern und zu Problemen bei der Haftung zwischen den Schichten führen kann.

Um die Möglichkeit einer Anwendung außerhalb dieser Bedingungen zu beurteilen, wenden Sie sich bitte an unsere technische Abteilung.

Vorbereitung des Untergrunds

Die zu beschichtende Fläche muss zumindest mit einer Matacryl Grundierung (z. B. Matacryl Primer) vorbehandelt sein. Die Grundierung muss porendicht, trocken, fest, stabil und frei von Staub, Fett und Öl sein. Partikel, die die Haftung beeinträchtigen können, müssen entfernt werden.

Mischen

Vor der Anwendung muss Matacryl WL sorgfältig aufgerührt werden, um eine gleichmäßige Verteilung des im Produkt enthaltenen Paraffins zu erreichen.

Matacryl WL wird mit dem Härterpulver Catalyst oder Catalyst C2 (enthalten 50% Dibenzoylperoxid) gemäß den folgenden Vorgaben gründlich gemischt. Die Zugabemenge des Härterpulvers wird nur auf den Harzanteil berechnet.

Es ist zu beachten, dass die Menge des hinzuzufügenden Härterpulvers von der Anwendungstemperatur abhängt.

Mengenangaben für die Zugabe von Härterpulver zu Matacryl WL		
Temperatur	Gewichtsprozent Härterpulver	Menge Härterpulver je Einheit von 20 kg
30 °C	1,0 %	200 g
20 °C	2,0 %	400 g
10 °C	4,0 %	800 g
0 °C	5,0 %	1000 g
< -5 °C	5,0 %	1000 g

Hinweis:

Die optimale Produkttemperatur liegt bei 15 - 20 °C.

Für Temperaturen < -5 °C ist unser Beschleunigerzusatz Matacryl Accelerator erforderlich.

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an unsere technische Abteilung.

Umrechnung:

1 cm³ Härterpulver = 0,64 g

1 g Härterpulver = 1,57 cm³

Geben Sie die erforderliche Menge Härterpulver kurz vor der Anwendung in die fertig vorbereitete Mischung und mischen Sie diese dann gründlich 1 - 2 Minuten.

Applikation

Der Materialverbrauch und die Applikationsmethode hängen davon ab, welches der Matacryl Beschichtungssysteme angewendet wird. Beispiel: Matacryl WL wird mit LDE Filler 1:1,5 gemischt, bei Bedarf werden 2,5 % Pigmentpulver auf Harz zugegeben. Die fertige, homogene Mischung mit Härterpulver wird in Bahnen ausgegossen und mit einem Zahnrad in der vorgegebenen Schichtstärke gleichmäßig verteilt. Um Ansätze zu vermeiden ist die nächste Mischung nass in nass aufzubringen. Je nach Systemaufbau kann in die noch frische, nicht ausgehärtete Beschichtung die gewünschten Oberflächen mit einer entsprechenden Einstreuung hergestellt werden.

Weitere Informationen finden Sie in den spezifischen Systemaufbaublättern und in unserem Matacryl Verarbeiterhandbuch.

Verbrauch

Der Materialverbrauch hängt davon ab, für welches der Matacryl Abdichtungssysteme Matacryl WL verwendet wird; weitere Informationen finden Sie in den spezifischen Systemaufbaublättern.

Aushärtung

Begeh- und überarbeitbar nach ca. 1 Stunde bei 20 °C.

Reinigung

Werkzeuge sofort nach Gebrauch und bei Bedarf auch zwischendurch mit Matacryl Adcol reinigen, ausgehärtete Reste können nur mechanisch entfernt werden.

Bei Verwendung anderer Reiniger (z. B. MEK, Aceton, ...) sind Werkzeuge vor der Wiederverwendung zu trocknen.

Gesundheits- und Sicherheitsvorkehrungen

Befolgen Sie die für den Ort, an dem das Produkt angewendet wird, geltenden Arbeitsschutzrichtlinien.

Das Sicherheitsdatenblatt muss vor der Anwendung gelesen und verstanden werden.

Schutzausrüstung

Für ausreichende Belüftung der Anwendungsbereiche des Produkts sorgen. Geeigneten Haut-, Augen- und Atemschutz verwenden. Matacryl WL ist leicht entzündlich; von Hitze und allen Zündquellen fernhalten und nicht rauchen. Das Mischwerkzeug sowie alle anderen am direkten Arbeitsbereich verwendeten elektrischen Geräte müssen explosionsgeschützt sein.

Technische Abteilung

Anwendungen, die nicht in unseren Datenblätter beschrieben sind, erfolgen ohne Freigabe der technischen Abteilung, auf eigenes Risiko.

Wenden Sie sich bitte an:

Tremco CPG Germany GmbH / Alteco Technik GmbH
info@alteco-technik.de
Telefon: 04243 / 9295 – 0

Garantie

Tremco CPG Germany GmbH / Alteco Technik GmbH garantiert, dass alle Produkte frei von Mängeln sind, und wird nachweislich fehlerhafte Materialien ersetzen. Die hierin enthaltenen Informationen und Empfehlungen sind nach bestem Wissen der Tremco CPG Germany GmbH / Alteco Technik GmbH zutreffend und zuverlässig.



Alteco Technik GmbH
Raiffeisenstraße 16
27239 Twistringen
Deutschland
T: +49 (0) 4243 – 9295 0
www.tremcocpg.eu/de-de/